

金属用超耐擦伤性单液型烤漆丙烯酸树脂涂料

ARMOR TOP

(WD33-系)

概要

目前为止发明的各种塑料，在数十年间运用于各种产业的各种产品，因其设计的自由性、轻量化、大量生产等特点，实现了从金属、木材素材到塑料素材的转换，至此被大量使用。但是，近年来，以镁合金为代表的金属加工成型技术飞速发展，其轻量化、高强度、导电性、再利用性等特点，实现了从塑料到金属的再次转换。特别是镁合金的成型品，被运用于手机、笔记本、相机等携带型产品，随之而来要求涂膜具有高硬度、耐擦伤性、耐磨耗性等高度特性。

为满足此需求，ARMOR TOP 单液热硬化性 HARDCOAT 应运而生。此前只有 UV 硬化体系能达到的高硬度、耐擦伤性、耐磨耗性的涂膜性能，现在通过烧印干燥即能获得，是一款划时代的金属用涂料。为了满足国内销售定位以及环保要求的创新技术为目标，WD33-系列涂料被开发出来。

特征

1. 高硬度涂膜
2. 具有耐钢丝绒的耐擦伤性
3. 耐磨耗性优异
4. 耐候性、耐污染性、耐溶剂性优异
5. 涂膜及烧印干燥时无臭味
6. 可重复涂装
7. 对多种金属素材附着力优异。
8. 无 BPA (双酚 A) 的环保性

使用注意事项

1. 如素材上付有脱膜剂等异物会导致附着不良和出现油点，请清洗后再进行涂装。
2. 稀释剂根据溶剂的种类不同，会有导致涂膜性能降低可能性，因此请务必使用专用的稀释剂。
3. 每批素材的等级都有所不同，也会有和原来性质不同的情况，所以请事先确认后再使用。
4. 使用前请搅拌均匀。喷涂时，请把稀释涂料倒入搅拌式桶里，边搅拌边涂装。
5. 涂料避免日光直射，请在低温阴暗处（35℃以下）保存。
6. 其他注意事项请参考 SDS 等资料。

产品编号

WD33- ARMOR TOP 各色

推荐稀释剂

Z-2251 ARMOR TOP 稀释剂 (速干型)
Z-2253 ARMOR TOP 稀释剂 (标准型)
Z-2261 ARMOR TOP 稀释剂 (慢干型)

适用素材及底涂

MG75-系 (单液烤漆型 PRIMER 涂料)
化学合成处理镁合金 (AZ91D)
SPCC-SB 抛光钢板,
SPCC-SB 磷酸锌处理钢板
铝 (A1050P), 铝合金 (A5052P),
不锈钢 (SUS-304),
锌铁板, 黄铜, 镀镍

有关此涂料的咨询，请联系以下相关部门。

中山武藏涂料有限公司 ZHONGSHAN MUSASHI PAINT CO., LTD.

武藏涂料中国研究開発中心

广东省中山市中山火炬开发区宏业路1号 邮政编码:528437

TEL 86-760-8531-3570 FAX 86-760-8531-3270

蘇州武藏涂料有限公司 SUZHOU MUSASHI PAINT CO., LTD.

江苏省蘇州工業園區港田路150号 邮政编码:215021

TEL 86-512-6256-0350 FAX 86-512-6256-0351

武藏塗料(昆山)有限公司 MUSASHI PAINT (KUNSHAN) CO., LTD.

江蘇省昆山市經濟技術開發區華揚科學工業園區華盛南路99号

郵政編碼:215313

TEL 86-512-5764-697 FAX 86-512-5764-6978

天津武藏塗料有限公司 TIANJIN MUSASHI PAINT CO., LTD.

天津市西青經濟開發區賽達世紀大道20号 郵政編碼:300385

TEL 86-22-2388-0111 FAX 86-22-2388-0121

ARMOR TOP

(WD33-系)

标准喷涂规格		
项目		规格
配合比 涂料：稀释剂(重量比)		100：60±10
涂装粘度(岩石简易粘度计 NK-2, 20℃)		11±2 秒
涂装方法	喷枪口径	1.3±0.3mm φ
	气压	0.3±0.1MPa
喷枪和被涂物距离		25±5cm
干燥条件	静置温度×时间	25℃×10 分
	干燥温度×时间	150℃×30 分
标准膜厚		15±5 μm

■ 涂膜性能

试验项目	试验条件	试验结果
附着性	1mm 角围棋盘盘眼测试 胶带剥离试验(10×10)	100/100
铅笔硬度	铅笔硬度测试仪, 三菱 uni, 荷重 1kg, 无划痕	6H
耐橡皮磨耗性	SONY 橡皮测试仪, 荷重 1.64kgf, 300 回, 素材无露底	合格
耐醇性	99.5%乙醇移行, 荷重 500g/cm ² , 100 往复, 素材无露底	合格
耐酸性	5%HCl, 常温×24 小时, 外观无异常	合格
耐碱性	5%NaOH, 常温×24 小时, 外观无异常	合格
耐热性	85℃×96 小时放置后附着力试验	100/100
耐湿性	50℃×98%RH×120 小时放置后附着力试验	100/100
耐高低温冲击	-30℃×1 小时 ⇄ 60℃×3 小时, 10 次循环后附着力试验	100/100
耐候性	SUNSHINE WEATHER METER, 300 小时, 色差 ΔE=1.0 以内	合格
试验片制作条件	素材 SPCC-SB 磷酸锌处理钢板 涂料 WD33- ARMOR TOP SILVER 涂料：稀释剂(Z-2253)=100：60 (重量比) 静置 25℃×10 分 干燥 150℃×30 分(室温放置 1 天后开始试验) 膜厚 15±1 μm	
※本文中的特性值为本社试验结果, 并非规定值, 仅作参考。请各用户研究确认后, 恳请使用此产品。		