

高温烘烤型镁合金专用底漆

# PANUCO MG

## (MG75-系)

### 概要

镁合金作为轻量，高钢性的代表的素材，其压铸产品被积极采用在汽车零部件、农林工具部件、建筑装饰部件中。

镁合金外壳在喷涂前要做例如化学处理之类的素材处理，处理方式五花八门，也有喷涂后掉漆的案例。PANUCO MG是由特殊的环氧树脂和架桥剂构成，在镁合金上发挥出优异的密着性，耐水性，耐腐蚀性。对于各种化学处理方式和裸露出的镁合金素材等等这种差异比较大的素材条件情况下的密着性，都有可能对应，是一款针对镁合金素材用的环氧体系的底漆涂料。

### 特征

1. 优异的素材遮盖性和平滑性。
2. 抑制从素材。
3. 对各种化学处理皮膜和镁合金素材优异的密着性。
4. 和各种面漆涂料优异的层间密着性。
5. 可使用时间为 5 天，有和一液涂料同样使用的可能性。

### 产品编号

MG75- PANUCO MG 白色、黑色、灰色

### 推荐稀释剂和添加剂

稀释剂

Z-2851 PANUCO MG 速干稀释剂（速干型）

Z-2854 PANUCO MG 稀释剂（标准型）

Z-2855 PANUCO MG 稀释剂（慢干型）

添加□

Z-MG75-10B 添加剂

### 适用素材

化学处理过镁合金 (AZ91D)

SPCC-SB 打磨钢板

SPCC-SB 磷酸锌处理钢板

铝 (A1050P)，铝合金 (A5052P)

不锈钢 (SUS-304、SUS-316)

锌铁板、黄铜、镍铬电镀板

### 使用注意事项

1. 如素材上付有脱膜剂等异物会导致附着不良和出现油点，请清洗后再进行涂装。
2. PANUCO MG 系列专用稀释剂以外会发生溶解性的问题，该涂料要用专用稀释剂来稀释。而且，如果要清洗涂装机器的话也要使用专用稀释剂，请使用专用稀释剂 (Z-29954)。
3. 素材打磨，涂膜打磨的时候，如果用含有硬脂酸盐等涂层的砂纸来打磨，有可能是密着不良的原因，所以请使用不含有这类添加剂的砂纸。。
4. 镁合金和其他金属 (如铁等) 接触的时候，耐腐蚀性显著下降。所以，素材打磨的时候，不要和其他金属共用研磨纸，而要用专用的打磨纸。
5. 每批素材的等级都有所不同，也会有和原来性质不同的情况，所以请事先确认后在使用。
6. 使用前请搅拌均匀。喷涂时，请把稀释涂料倒入搅拌式桶里，边搅拌边涂装。
7. 涂料避免日光直射，请在低温阴暗处 (35℃以下) 保存。
8. 其他注意事项请参考 SDS 等资料。

有关此涂料的咨询，请联系以下相关部门。

中山武藏塗料有限公司 ZHONGSHAN MUSASHI PAINT CO., LTD.

武藏塗料中国研究開発中心

广东省中山市中山火炬开发区宏业路1号 郵政編碼:528437

TEL 86-760-8531-3570

FAX 86-760-8531-3270

蘇州武藏塗料有限公司 SUZHOU MUSASHI PAINT CO., LTD.

江蘇省蘇州工業園區港田路150号 郵政編碼:215021

TEL 86-512-6256-0350

FAX 86-512-6256-0351

武藏塗料(昆山)有限公司 MUSASHI PAINT (KUNSHAN) CO., LTD.

江蘇省昆山市經濟技術開發區華揚科學工業園區華盛南路99号

郵政編碼:215313

TEL 86-512-5764-697

FAX 86-512-5764-6978

天津武藏塗料有限公司 TIANJIN MUSASHI PAINT CO., LTD.

天津市西青經濟開發區賽達世紀大道20号 郵政編碼:300385

TEL 86-22-2388-0111

FAX 86-22-2388-0121

高温烘烤型镁合金专用底漆

# PANUCO MG

(MG75-系)

标准喷涂规格		
项目		规格
配合比 涂料：稀释剂(重量比)		10:1:7±1
涂装粘度(岩石简易粘度计 NK-2, 20℃)		10±2 秒
涂装方法	喷枪口径	1.3±0.3mm φ
	气压	0.3±0.1MPa
喷枪和被涂物距离		25±5cm
干燥条件	静置温度×时间	25℃×10 分
	干燥温度×时间	160℃×20 分
标准膜厚		15±5 μm

## ■ 涂膜性能

试验项目	试验条件	试验结果
附着性	1mm 角围棋盘盘眼测试 胶带剥离试验(10×10)	100/100
铅笔硬度	铅笔硬度测试仪, 三菱 uni, 荷重 1kg, 无划痕	3H~4H
耐橡皮磨耗性	SONY 橡皮测试仪, 荷重 1.64kgf, 300 回, 素材无露底	合格
耐醇性	99.5%乙醇移行, 荷重 500g/cm <sup>2</sup> , 100 往复, 素材无露底	合格
耐酸性	5%HCl, 20±2℃×24 小时, 外观无异常	合格
耐碱性	5%NaOH, 20±2℃×24 小时, 外观无异常	合格
耐热性	85℃×96 小时放置后附着力试验	100/100
耐湿性	50℃×98%RH×120 小时放置后附着力试验	100/100
耐高低温冲击	60℃×1 小时 ↔ -30℃×1 小时为 1 次循环, 10 次循环后附着力试验	100/100
耐候性	SUNSHINE WHEATHER METER, 300 小时, 色差 ΔE=1.0 以内	合格
试验片制作条件	素材 镁合金(AZ91D) 前处理 镁合金用化学处理 底漆 MG755 PANUCO MG 灰—— 涂料: 添加剂(Z-MG75-10B):稀释剂(Z-2854)=10:1:8 (重量比) 静置 25℃×5 分 干燥 160℃×20 分 膜厚 19±1 μm 面漆 AT20- ARMOR TOP SILVER 涂料: 稀释剂(Z-2253)=100: 60 (重量比) 静置 25℃×10 分 干燥 160℃×20 分(室温放置 1 天后开始试验) 膜厚 15±1 μm	
※本文中的特性值为本社试验结果, 并非规定值, 仅作参考。请各用户研究确认后, 恳请使用此产品。 ※因为本产品是改良的, 因此请谅解我们没事先通知就更改了。		

2019 年 9 月 CRD-MG75-V.C1.0