

环保型 塑料用双组分丙烯酸聚氨酯涂料

# ECO HAI UREX-P 激光切割用 (EC-LP79-系列)

## 概 要

在室内环境中,病态住宅综合征或病态建筑综合征已成为一个影响较大的社会问题。针对这一问题,日本厚生劳动省就 13 种规定的挥发性有机化合物(VOC: Volatile Organic Compounds)发布“室内浓度指导值”,而日本国土交通省则批准施行《改正建筑基准法》等等,采取各种措施以解决该问题。各大汽车生产商也以此为准绳,采取了相应措施,不断推进车载用涂料向非甲苯·二甲苯涂料或水性涂料的转变。

EC-LP79-系列,就是在此背景下开发的面向车载内饰的环保型涂料,是一款激光切割加工性能优异的涂料。

## 特 征

1. EC-P79-的激光切割加工性能升级版
2. 不含甲苯、二甲苯、乙苯的环保型涂料
3. 具备良好的涂膜性能及喷涂作业性
4. 适用各种用途及外观要求,应用范围广泛

## 品 号

EC-LP79- ECO HAI UREX-P  
激光切割用 各种颜色

## 推荐天那水及固化剂

### (天那水)

Z-EC-K773 ECO HAI UREX-P 天那水(速干型)  
Z-EC-K775 ECO HAI UREX-P 天那水(标准型)  
Z-EC-K777 ECO HAI UREX-P 天那水(慢干型)

### (固化剂)

Z-EC-H-800 (标准)  
Z-EC-H-330 (面向 PC, 多层规格底漆用)

\*) 多涂层规格中,喷涂条件或有不同。详情请咨询本公司营业部。

## 适用素材

ABS、PC、PC/ABS、PMMA

## 使用注意事项

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时,可能会出现附着不良或缩孔现象。因此,请清洗干净之后再行喷涂。
2. 天那水因溶剂种类的不同,或会出现物理性质下降的可能。因此,请务必使用专用的天那水。
3. 各种品级的素材陆续面世,或会出现与本来性质有异的情形。因此,在使用之际,请预先确认相关情况。
4. 在使用之前,请务必搅拌均匀。进行喷涂之际,请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌,一边进行喷涂。
5. 请将涂料贮存于-20~40℃的阴暗处所,避免日光直射。
6. 本品为双组分涂料,请只调配所需的分量。可使用时间在 20℃时为 4 小时。当超出可使用时间之后,可能无法发挥原本的性能,敬请注意。
7. 关于其他注意事项,请参阅 SDS 等文件。

有关本涂料的相应咨询,请联络下述地址:

中山武藏涂料有限公司 ZHONGSHAN MUSASHI PAINT CO., LTD.

武藏涂料中国研究开发中心

广东省中山市中山火炬开发区宏业路 1 号 邮政编码:528437

TEL 86-760-8531-3570 FAX 86-760-8531-3270

苏州武藏涂料有限公司 SUZHOU MUSASHI PAINT CO., LTD.

江苏省苏州工业园区港田路 150 号 邮政编码:215021

TEL 86-512-6256-0350 FAX 86-512-6256-0351

武藏涂料(昆山)有限公司 MUSASHI PAINT(KUNSHAN)

CO., LTD.

江苏省昆山市经济技术开发区华扬科学工业园区华盛南路 99 号

邮政编码:215313

TEL 86-512-5764-697 FAX 86-512-5764-6978

天津武藏涂料有限公司 TIANJIN MUSASHI PAINT CO., LTD.

天津市西青经济开发区赛达世纪大道 20 号 邮政编码:300385

TEL 86-22-2388-0111 FAX 86-22-2388-0121

环保型 塑料用双组分丙烯酸聚氨酯涂料

# ECO HAI UREX-P 激光切割用 (EC-LP79-系列)

标准喷涂规格			
项目		技术规格	
调配比	Z-EC-H-800	4: 1: 3±1	
涂料: 固化剂: 天那水 (重量比)	Z-EC-H-330	5: 1: 4±1	
喷涂粘度 (岩田简易粘度计 NK-2, 20℃)		10±2 秒	
喷涂方法	喷枪口径	1.3±0.3mm φ	
	喷枪压力	0.3±0.1MPa	
喷枪与被喷物体的距离		25±5cm	
干燥条件	设置温度×时间	25℃×5 分钟	
	干燥温度×时间	Z-EC-H-800	80℃×30 分钟
		Z-EC-H-330	80℃×60 分钟
标准膜厚		20±5μm	

## ■ 涂膜性能

试验项目	试验条件	试验结果
附着性	1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验 (10×10)	100/100
铅笔硬度	铅笔划痕测试仪, 三菱 uni、 载荷 1kg、 划痕法	F~H
耐橡皮摩擦性	索尼橡皮试验机, 载荷 1.64kgf, 100 次, 应不会露出底层	合格
耐醇性	99.5% 乙醇擦拭, 500g/cm <sup>2</sup> , 100 次, 应不会露出底层	合格
耐酸性	0.1N H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 5cc, 常温×24 小时, 外观应无异常	合格
耐碱性	0.1N NaOH, 5cc, 55℃×4 小时, 外观应无异常	合格
耐汽油性	普通汽油, 浸润 30 分钟, 外观应无异常	合格
耐热性	85℃×96 小时放置后, 进行附着力测试	100/100
耐湿性	50℃×98%RH×120 小时后, 进行附着力测试	100/100
耐热循环性	-20℃×3 小时 ⇔ 60℃×3 小时, 10 个循环后进行附着力测试	100/100
耐气候性	阳光耐气候试验箱, 300 小时, 色差 ΔE=1.0 以内	合格
试验片制作条件	素材 敝公司 PC EC-LP79- ECO HAI UREX-P 激光切割用 银色 涂料: 固化剂 (Z-EC-H-800): 天那水 (Z-EC-K775)=4: 1: 3 (重量比) 设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×30 分钟 (室温下放置 7 天后开始试验) 膜厚 16±1μm	

※本文中的特性值为敝公司的试验结果例示, 仅供参考, 并非规格值。

各位若有相关需求, 恳请在充分考虑之后再行采用。

※产品规格或因改良而有所变更, 恕不另行通知, 敬请谅解。

2016 年 8 月 JRD-EC-LP79-V. J1. 7