

塑料用双组分丙烯酸聚氨酯自我修复型涂料

# ECO ARBUS UREX

## (EC-AX62-系列)

### 概 要

在手机等移动产品及汽车内饰零件中，为了长期维持美观，会使用不易划伤的UV涂料等硬膜涂料。

但是，硬膜涂料具有坚硬易脆的特性。虽然不易划伤，但一旦划伤，划痕就不会消失，并且在遇到冲击时容易产生裂纹或出现剥落现象。因这些问题的存在，市场对可长期维持美观的新型保护型涂料的需求日益增加。

EC-AX62-涂料就是为了满足这一需求而开发的双组分丙烯酸聚氨酯自我修复型涂料。当涂膜上出现轻微划痕时，经过一段时间后，即可自行修复划痕，可长期维持涂膜的美观。

### 特 征

1. 利用自我修复功能，可修复轻微划痕
2. 具备优异的涂膜平滑性
3. 可上色(黑色系)
4. 不含甲苯、二甲苯、乙苯的环保型涂料

### 品 号

EC-AX620 ECO ARBUS UREX 清漆

EC-AX62- ECO ARBUS UREX 各色(黑色系)

### 推荐天那水及固化剂

#### (天那水)

Z-EC-K781 ECO HAI UREX-P 天那水(速干型)

Z-EC-K783 ECO HAI UREX-P 天那水(标准型)

Z-EC-K785 ECO HAI UREX-P 天那水(慢干型)

#### (固化剂)

Z-EC-H-760

### 使用注意事项

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时，可能会出现附着不良或缩孔现象。因此，请清洗干净之后再行喷涂。
2. 天那水因溶剂种类的不同，或会出现物理性质下降的可能。因此，请务必使用专用的天那水。
3. 各种品级的素材陆续面世，或会出现与本来性质有异的情形。因此，在使用之际，请预先确认相关情况。
4. 在使用之前，请务必搅拌均匀。进行喷涂之际，请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌，一边进行喷涂。
5. 请将涂料贮存于-20~40℃的阴暗处所，避免日光直射。
6. 本品为双组分涂料，请只调配所需的分量。可使用时间在20℃时为2小时。当超出可使用时间之后，可能无法发挥原本的性能，敬请注意。
7. 关于其他注意事项，请参阅SDS等文件。

### 适用素材及底漆

ABS、PC、PC/ABS

EC-P79-、EC-GPX79-LE (双组分丙烯酸聚氨酯涂料)

有关本涂料的相应咨询，请联络下述地址：

**中山武藏涂料有限公司 ZHONGSHAN MUSASHI PAINT CO., LTD.****武藏涂料中国研究开发中心**

广东省中山市中山火炬开发区宏业路1号 邮政编码:528437

TEL 86-760-8531-3570 FAX 86-760-8531-3270

**苏州武藏涂料有限公司 SUZHOU MUSASHI PAINT CO., LTD.**

江苏省苏州工业园区港田路150号 邮政编码:215021

TEL 86-512-6256-0350 FAX 86-512-6256-0351

**武藏涂料(昆山)有限公司 MUSASHI PAINT(KUNSHAN) CO., LTD.**

江苏省昆山市经济技术开发区华扬科学工业园区华盛南路99号

邮政编码:215313

TEL 86-512-5764-697 FAX 86-512-5764-6978

**天津武藏涂料有限公司 TIANJIN MUSASHI PAINT CO., LTD.**

天津市西青经济开发区赛达世纪大道20号 邮政编码:300385

TEL 86-22-2388-0111 FAX 86-22-2388-0121

塑料用双组分丙烯酸聚氨酯自我修复型涂料

# ECO ARBUS UREX

(EC-AX62-系列)

| 标准喷涂规格                  |                 |             |
|-------------------------|-----------------|-------------|
| 项目                      |                 | 技术规格        |
| 调配比例                    | 涂料：固化剂：天那水（重量比） | 2：1：2±1     |
| 喷涂粘度(岩田简易粘度计 NK-2, 20℃) |                 | 10±1 秒      |
| 喷涂方法                    | 喷枪口径            | 1.3±0.3mm φ |
|                         | 喷枪压力            | 0.3±0.1MPa  |
| 喷枪与被喷物体的距离              |                 | 25±5cm      |
| 干燥条件                    | 设置温度×时间         | 25℃×5 分钟    |
|                         | 干燥温度×时间         | 80℃×30 分钟   |
| 标准膜厚                    |                 | 23±3μm      |

## ■涂膜性能

| 试验项目    | 试验条件  | 试验结果    |
|---------|---|---------|
| 附着性     | 1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验(10×10)  | 100/100 |
| 铅笔硬度    | 铅笔划痕测试仪, 三菱 uni、 载荷 1kg、 划痕法  | HB      |
| 耐橡皮摩擦性  | 索尼橡皮试验机, 载荷 1.64kgf, 100 次, 应不会露出底层   | 合格      |
| 耐醇性     | 99.5%乙醇擦拭, 500g/cm <sup>2</sup> , 100 次, 应不会露出底层  | 合格      |
| 耐酸性     | 0.1N H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 5cc, 常温×24 小时, 外观应无异常   | 合格      |
| 耐碱性     | 0.1N NaOH, 5cc, 55℃×4 小时, 外观应无异常  | 合格      |
| 耐热性     | 85℃×96 小时放置后, 进行附着力测试   | 100/100 |
| 耐湿性     | 50℃×98%RH×120 小时后, 进行附着力测试  | 100/100 |
| 耐热循环性   | -20℃×3 小时 ⇔ 60℃×3 小时, 10 个循环后进行附着力测试  | 100/100 |
| 耐气候性    | 阳光耐气候试验箱, 150 小时, 色差 ΔE=1.0 以内  | 合格      |
| 抗指甲划伤性  | 使用玻璃珠, 载荷 21.6N, 来回 50 次<br>ΔE ≤ 1.0, 光泽保持率: 160%以内   | 合格      |
| 试验片制作条件 | 素材 敝公司 PC<br>涂料(EC-AX62- 黑色): 固化剂(Z-EC-H-760): 天那水(Z-EC-K783)=2: 1: 2<br>设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×30 分钟 膜厚 23±3μm<br>(室温下放置 7 天后开始试验) |         |

※本文中的特性值为敝公司的试验结果例示, 仅供参考, 并非规格值。

各位若有相关需求, 恳请在充分考虑之后再行采用。

※产品规格或因改良而有所变更, 恕不另行通知, 敬请谅解。

2016 年 7 月 JRD-EC-AX62-V. J1.1