

塑料用双组分高抗划伤性涂料

# ECO ARBUS UREX MATT

## (EC-AM62-系列)

### 概 要

双组分丙烯酸聚氨酯涂料在涂膜性能方面,具备优异的耐化学品性能,但从其涂膜特性来看,属于低光泽型涂料,有时容易出现划伤问题。另一方面,柔感类涂料等弹性涂料与双组分丙烯酸聚氨酯涂料相比较,虽然在低光泽领域具备良好的抗划伤性,但会出现耐化学品性能等涂膜性能不佳的倾向。于是,要求兼具优异涂膜性能和抗划伤性双重优点的涂料需求日益增加。

EC-AM62-ARBUS UREX MATT 涂料可以满足这一需求,通过优化涂膜架桥结构,实现兼具双组分丙烯酸聚氨酯涂料涂膜性能与柔感类涂料抗划伤性双重优点的低光泽领域专用高抗划伤性涂料。

### 特 征

1. 在低光泽领域具备优异的抗划伤性能
2. 具备优异的耐磨损性、耐化学品性
3. 独有滋润触感
4. 不含甲苯、二甲苯、乙苯的环保型涂料

### 品 号

EC-AM62- ECO ARBUS UREX MATT 各色(亚光黑色系)

### 推荐天那水及固化剂

#### (天那水)

##### ABS 用

- Z-EC-K781 ECO HAI UREX-P 天那水(速干型)  
Z-EC-K783 ECO HAI UREX-P 天那水(标准型)  
Z-EC-K785 ECO HAI UREX-P 天那水(慢干型)

##### PC、PC/ABS 用

- Z-EC-K653 ECO HAI UREX-P 天那水(速干型)  
Z-EC-K656 ECO HAI UREX-P 天那水(标准型)  
Z-EC-K657 ECO HAI UREX-P 天那水(慢干型)

#### (固化剂)

Z-EC-H-760

### 使用注意事项

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时,可能会出现附着不良或缩孔现象。因此,请清洗干净之后再行喷涂。
2. 天那水因溶剂种类的不同,或会出现物理性质下降的可能。因此,请务必使用专用的天那水。
3. 各种品级的素材陆续面世,或会出现与本来性质有异的情形。因此,在使用之际,请预先确认相关情况。
4. 在使用之前,请务必搅拌均匀。进行喷涂之际,请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌,一边进行喷涂。
5. 请将涂料贮存于-20~40℃的阴暗处所,避免日光直射。
6. 本品为双组分涂料,请只调配所需的分量。可使用时间在20℃时为4小时。当超出可使用时间之后,可能无法发挥原本的性能,敬请注意。
7. 关于其他注意事项,请参阅 SDS 等文件。

### 适用素材及底漆

ABS、PC、PC/ABS

EC-P79-LE, EC-GPX79- (双组分丙烯酸聚氨酯涂料)

有关本涂料的相应咨询,请联络下述地址:

**中山武藏涂料有限公司 ZHONGSHAN MUSASHI PAINT CO., LTD.****武藏涂料中国研究开发中心**

广东省中山市中山火炬开发区宏业路1号 邮政编码:528437

TEL 86-760-8531-3570 FAX 86-760-8531-3270

**苏州武藏涂料有限公司 SUZHOU MUSASHI PAINT CO., LTD.**

江苏省苏州工业园区港田路150号 邮政编码:215021

TEL 86-512-6256-0350 FAX 86-512-6256-0351

**武藏涂料(昆山)有限公司 MUSASHI PAINT(KUNSHAN) CO., LTD.**江苏省昆山市经济技术开发区华扬科学工业园区华盛南路99号  
邮政编码:215313

TEL 86-512-5764-697 FAX 86-512-5764-6978

**天津武藏涂料有限公司 TIANJIN MUSASHI PAINT CO., LTD.**

天津市西青经济开发区赛达世纪大道20号 邮政编码:300385

TEL 86-22-2388-0111 FAX 86-22-2388-0121

塑料用双组分高抗划伤性涂料

# ECO ARBUS UREX MATT

## (EC-AM62-系列)

标准喷涂规格		
项目	技术规格	
调配比例 涂料：固化剂：天那水（重量比）	4：1：2±1	
喷涂粘度(岩田简易粘度计 NK-2, 20℃)	10±1 秒	
喷涂方法	喷枪口径	1.3±0.3mm φ
	喷枪压力	0.3±0.1MPa
喷枪与被喷物体的距离	25±5cm	
干燥条件	设置温度×时间	25℃×5 分钟
	干燥温度×时间	80℃×30 分钟
标准膜厚	32±2μm	

### ■ 涂膜性能

试验项目	试验条件	试验结果
附着性	1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验(10×10)	100/100
铅笔硬度	铅笔划痕测试仪, 三菱 uni、 载荷 1kg、 划痕法	H
耐橡皮摩擦性	索尼橡皮试验机, 载荷 1.64kgf, 100 次, 应不会露出底层	合格
耐醇性	99.5%乙醇擦拭, 500g/cm <sup>2</sup> , 100 次, 应不会露出底层	合格
耐酸性	0.1N H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 5cc, 常温×24 小时, 外观应无异常	合格
耐碱性	0.1N NaOH, 5cc, 55℃×4 小时, 外观应无异常	合格
耐汽油性	普通汽油, 浸润 30 分钟, 外观应无异常	合格
耐热性	85℃×96 小时放置后, 进行附着力测试	100/100
耐湿性	50℃×98%RH×120 小时后, 进行附着力测试	100/100
耐热循环性	-20℃×3 小时 ⇔ 60℃×3 小时, 10 个循环后进行附着力测试	100/100
耐气候性	阳光耐气候试验箱, 300 小时, 色差 ΔE=1.0 以内	合格
试验片制作条件	素材 敝公司 PC 底漆: EC-P79-LE- ECO HAI UREX-P 黑色 涂料: 固化剂 (Z-EC-H-300-50): 天那水 (Z-EC-K775)=4: 1: 4(重量比) 设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×30 分钟 膜厚 18±1μm 面漆 EC-AM62- ECO ARBUS UREX MATT 黑色 涂料: 固化剂 (Z-EC-H-760): 天那水 (Z-EC-K783)=4: 1: 2(重量比) 设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×30 分钟(室温下放置 7 天后开始试验) 膜厚 32±1μm	
※本文中的特性值为敝公司的试验结果例示, 仅供参考, 并非规格值。 各位若有相关需求, 恳请在充分考虑之后再行采用。 ※产品规格或因改良而有所变更, 恕不另行通知, 敬请谅解。		

2016 年 7 月 JRD-EC-AM62-V. J1. 1