

紫外线固化型涂料

ULTRA VIN (UV72-系列)

概 要

在塑料工业领域,为了赋予产品美观、表层防护、耐化学药品性、耐污染性等特性,而施行各种各样的喷涂作业。近年来,随着信息通信设备的飞跃性进步,以手机为代表的移动性产品获得了长足的发展。因此,伴随着产品的轻量化及小型化,作为金属及玻璃的替代品,塑料制品备受瞩目。但通常我们随身携带的移动设备,对耐磨损性及耐化学药品性等物理性质的要求非常高,既往使用的塑料涂料如丙烯酸涂料及丙烯酸聚氨酯涂料,在上述性能方面具备一定的极限性。而本品即是可满足此耐磨损性、耐化学药品性需求的涂料。

特 征

1. 固化速度极为迅速
2. 低温固化
3. 高架桥密度涂膜
4. 具备优异的作业性

品 号*1

UV720	ULTRA VIN	清漆
UV7200	ULTRA VIN	亚光清漆
UV720KF	ULTRA VIN	清漆
UV7200KF	ULTRA VIN	亚光清漆

*1 还有其他各种等级

推荐天那水

Z-27095	ULTRA VIN	天那水	(速干、标准型)
Z-27098	ULTRA VIN	天那水	(慢干型)

适用素材及底漆

UV72-系列

ABS、PC/ABS
P79-、NP79-、UNP79-、GP79-、KNP79-系列(双组分丙烯酸聚氨酯涂料)

UV72-KF 系列

ABS、PC/ABS
736-系列(单组分丙烯酸涂料)
P79-、NP79-、UNP79-、GP79-、KNP79-系列(双组分丙烯酸聚氨酯涂料)

使用注意事项

1. 素材上若粘附有脱模剂等异物时,可能会出现附着不良或缩孔现象。因此,请清洗干净之后再行喷涂。
2. 天那水因溶剂种类的不同,或会出现物理性质下降的可能。因此,请务必使用专用的天那水。
3. 各种品级的素材陆续面世,或会出现与本来性质有异的情形。因此,在使用之际,请预先确认相关情况。
4. 在使用之前,请务必搅拌均匀。进行喷涂之际,请在搅拌式容器内一边加入稀释涂料搅拌,一边进行喷涂。
5. 请将涂料贮存于 0~40℃ 的阴暗处所,避免日光直射。
6. 本涂料不能对已完全固化的涂膜进行再涂,敬请注意。
7. 本涂料内含低分子单体,在对皮肤的刺激性方面尚存疑虑,因体质关系,或有出现斑疹炎症的可能。在使用之际,请务必佩戴好防护手套及护目镜等保护用具。若万一不慎附着在皮肤及衣服上时,请迅速用清水对皮肤附着部位进行充分清洗。在清洗之际,若使用溶剂时,或恐提高涂料对皮肤的渗透性。因此,请切勿使用溶剂进行清洗。
8. 有关底漆的喷涂条件,请参阅底漆的产品说明书。
9. 关于其他注意事项,请参阅 SDS 等文件。

有关本涂料的相应咨询,请联络下述地址:

中山武藏涂料有限公司 ZHONGSHAN MUSASHI PAINT CO., LTD.

武藏涂料中国研究开发中心

广东省中山市中山火炬开发区宏业路 1 号 邮政编码:528437

TEL 86-760-8531-3570 FAX 86-760-8531-3270

苏州武藏涂料有限公司 SUZHOU MUSASHI PAINT CO., LTD.

江苏省苏州工业园区港田路 150 号 邮政编码:215021

TEL 86-512-6256-0350 FAX 86-512-6256-0351

武藏涂料(昆山)有限公司 MUSASHI PAINT (KUNSHAN) CO., LTD.

江苏省昆山市经济技术开发区华扬科学工业园区华盛南路 99 号 邮政编码:215313

TEL 86-512-5764-697 FAX 86-512-5764-6978

天津武藏涂料有限公司 TIANJIN MUSASHI PAINT CO., LTD.

天津市西青经济开发区赛达世纪大道 20 号 邮政编码:300385

TEL 86-22-2388-0111 FAX 86-22-2388-0121

紫外线固化型涂料

ULTRA VIN (UV72-系列)

标准喷涂规格		
项目	技术规格	
调配比例 涂料：天那水（重量比）	100：110±10	
喷涂粘度(岩田简易粘度计 NK-2, 20℃)	8.5±0.5 秒	
喷涂方法	喷枪口径	1.3±0.3mm φ
	喷枪压力	0.3±0.1MPa
喷枪与被喷物体的距离	25±5cm	
固化条件	预备干燥温度×时间	60℃×5 分钟
	灯管种类	高压水银灯
	累计光量*1	800±100mj/cm ²
	最大照度*1	100±20mW/cm ²
灯管功率	100±20W/cm	
标准膜厚	10±2 μm	
*1 使用 EYE UV METER UVPF-A1 (EYE GRAPHICS 公司产受光器 PD-365) 进行测量		

■ 涂膜性能

试验项目	试验条件	UV720	UV720KF
附着性	1mm 见方划痕法透明胶带剥离试验(10×10)	100/100	100/100
铅笔硬度	铅笔划痕测试仪, 三菱 uni, 载荷 1kg, 划痕法	2H~3H	H~2H
耐磨损性	橡皮 索尼橡皮试验机, 载荷 1.64kgf, 300 次, 应不会露出底层	合格	合格
	牛仔布 摩擦试验, 载荷 500g/cm ² , 来回 2000 次, 应不会露出底层	合格	合格
耐醇性	99.5%乙醇擦拭, 500g/cm ² , 来回 500 次, 应不会露出底层	合格	合格
耐热性	85℃×96 小时放置后, 进行附着力测试	100/100	100/100
耐低温性	-40℃×96 小时放置后, 进行附着力测试	100/100	100/100
耐湿性	40℃×98%Rh×48 小时放置后, 进行附着力测试	100/100	100/100
耐热循环性	-20℃×3 小时 ↔ 60℃×3 小时, 10 个循环后进行附着力测试	100/100	100/100
耐迁移性	泡沫聚乙烯, 载荷 80g/cm ² , 60℃, 48 小时, 应无外观异常	合格	合格
试验片制作条件	素材 敝公司 ABS 底漆 KNP79- HAI UREX-P BONUL TONE 银色 涂料: 固化剂 (Z-H-300-50): 天那水 (Z-27975)=10: 1: 10(重量比) 设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×30 分钟 膜厚 3±1 μm 面漆 UV720 ULTRA VIN 清漆 涂料: 天那水 (Z-27095)=100: 110(重量比) 预备干燥 60℃×5 分钟 UV 照射 灯管种类 高压水银灯 最大照度 100mW/cm ² 累计光量 800mj/cm ² 膜厚 10±1 μm(室温下放置 7 天后开始试验) 底漆 736- PLA-ACE 银色 涂料: 天那水 (Z-B605)=100: 130(重量比) 设置 25℃×5 分钟 干燥 80℃×30 分钟 膜厚 7±1 μm 面漆 UV720KF ULTRA VIN 清漆 涂料: 天那水 (Z-27095)=100: 110(重量比) 预备干燥 60℃×5 分钟 UV 照射 与 UV720 时的条件相同 膜厚 10±1 μm (室温下放置 1 天后开始试验)		

※本文中的特性值为敝公司的试验结果例示, 仅供参考, 并非规格值。

各位若有相关需求, 恳请在充分考虑之后再行采用。

※产品规格或因改良而有所变更, 恕不另行通知, 敬请谅解。

2016 年 2 月 JRD-UV72-V. J1.6