

开发背景

- 现状:** 消光黑涂料以双组份丙烯酸聚氨酯类涂料为主流。因为无反射机能与漆黑性的需求,使超低光泽度的市场需求跟着提高。
- 难点:** 双组份丙烯酸聚氨酯类涂料的消光黑容易刮伤,在长期维持美观上非常困难。在超低光泽度与耐划伤性上有无法两全的问题,因此需要新技术来解决此难点。
- 开发目的:** 以家电、汽车等领域做为市场对象。与以往的双组份丙烯酸聚氨酯类涂料不同,通过全新技术所开发出的产品,实现超低光泽度与耐划伤性的双重性能,来展现无反射性与漆黑性。

产品定位 通过涂料实现无反射机能与耐划伤性能

产品优势

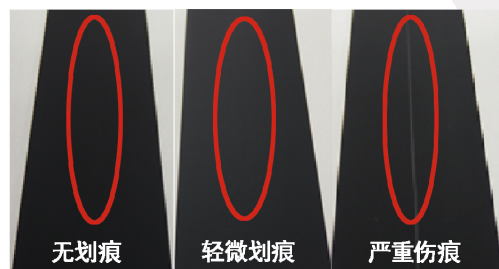
- 拥有无反射机能的消光黑**  
成功呈现了在原有涂料上很难实现的无反射机能。
- 漆黑性与涂膜性能并存的消光涂料**  
在超低光泽领域中拥有优良的耐划伤性。
- 工艺~机能~触感 能根据用途选择的漆黑性涂料**  
家电、汽车等各种领域上都能对应的优秀涂膜性能。

测试对比

- 优秀的耐划伤性
- 优良的漆黑性

备注: ◎为非常好, ○为很好, △为一般, ×为不好

涂料	Gs值	漆黑性	耐划伤性	耐摩擦性	触感
无反射涂料TA64-DR	0.2	◎	◎	○	软
敝公司双组份涂料EC-P79-	1.3	△	△	△	硬
漆黑性涂料GM62-DR	0.2	○	○	◎	较硬



无反射涂料 丙烯酸聚氨酯涂料

试验条件:使用Erichsen hardness tester type 318,负重10N

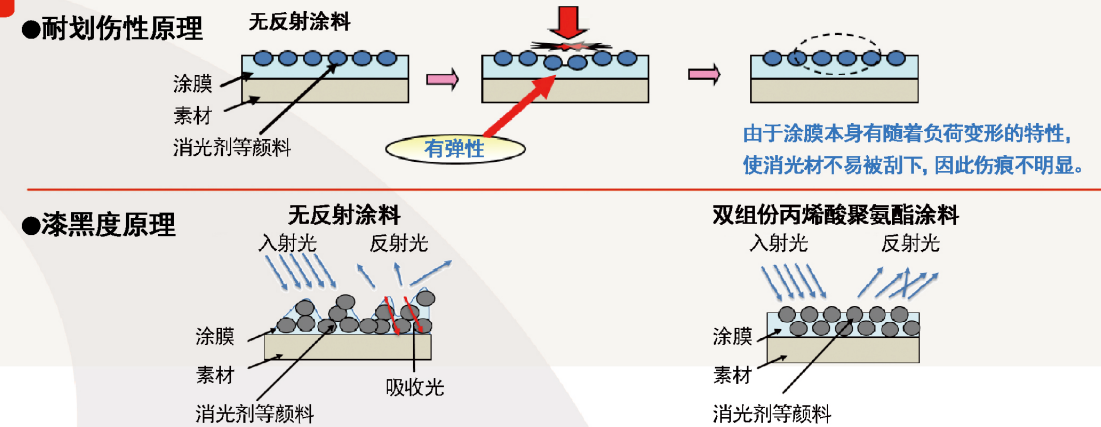
●耐划伤性测试



无反射涂料 丙烯酸聚氨酯涂料

●漆黑度对比

原理



涂装规格

无反射涂料TA64-DR	喷涂式样	漆黑涂料EC-GM62-DR	喷涂式样		
涂料/固化剂/稀释剂	TA64-DR/Z-EC-H-760/稀释剂种类(参照下方)	涂料/固化剂/稀释剂	EC-GM62-DR/Z-EC-H-800/稀释剂种类(参照下方)		
稀释比例	10/1/3-8	稀释比例	4/1/2-4		
稀释剂种类	ABS用 Z-EC-K781 (快干稀释剂) Z-EC-K783 (标准稀释剂) Z-EC-K785 (慢干稀释剂)	稀释剂种类	ABS, PC, PC/ABS, 铝, 不锈钢用 EC-K053 (快干稀释剂) EC-K055 (标准稀释剂) EC-K057 (慢干稀释剂)		
	PC, PC/ABS用 Z-EC-K653 (快干稀释剂) Z-EC-K656 (标准稀释剂) Z-EC-K657 (慢干稀释剂)				
	干燥条件		设置温度25°C×5分、80°C×30分	干燥条件	设置温度80°C×30分
	标准膜厚		20±5μm	标准膜厚	20±5μm
对应色系	黑色系	对应色系	黑色系		
漫反射率	1.9/1.5	漫反射率	2.2		

※由于PC, PC/ABS的素材规格不同,有可能产生光泽不均的现象,请事先确认后再使用。

样品图片



面向市场

- 汽车内饰、家电等

产品阶段

基础开发 > 产品开发 > 样品提供 > 量产/销售